

L'evoluzione delle tecnologie chimiche e biologiche per l'acqua ed i processi produttivi ad essa collegati

BIOCIDE OX 15

Biocida

Trattamento contro le proliferazioni organiche nei circuiti di raffreddamento industriali
Disinfezione acque di scarico impianti di depurazione biologici

VANTAGGI

Il **Biocide OX 15** può essere impiegato sia per la disinfezione dei circuiti di raffreddamento e dei filtri a scambio ionico, sia per la disinfezione delle acque di scarico degli impianti di depurazione.

- * **Largo spettro di attività** algicida, battericida, fungicida, sporicida, virulicida.
- * **Rapidità d'azione.**
- * **Rimessa in efficienza** delle masse filtranti.
- * **Miglioramento** delle performances delle resine a scambio ionico.
- * **Assenza** di cloro e di alogenati in genere.
- * **Minimo** incremento del COD dell'acqua trattata (0,4 ppm COD ogni ppm di **Biocide OX 15**).
- * **Nessun problema** di scarico, prodotti di degradazione non tossici.

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo). Non miscelare con nessun altro prodotto chimico.

Dosaggio: nei circuiti di raffreddamento industriali, a seconda del grado di inquinamento, dosaggio a shock compreso tra 20-200 g/m³ dell'acqua in circuito.

Come disinfettante negli impianti di depurazione biologici fino a 13 ppm per gli scarichi in acque superficiali e fino a 40 ppm per gli scarichi in acque di balneazione.

Il dosaggio andrà comunque concordato con i nostri tecnici, considerando le numerose variabili quali: tipo di impianto, tempo di contatto, natura e concentrazione degli inquinanti.

CARATTERISTICHE

| | | |
|---|-----------------------------|-------------------|
| Formulazione: miscela di perossidi organici. | Aspetto: | liquido incolore. |
| Controllo: analisi microbiologiche, capacità di scambio ionico delle resine, perdite di carico dei filtri. | pH: | 1-3 |
| | Densità a 20 °C: | 1,15 ± 0,02 g/ml |
| | Solubilità in acqua: | completa |

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Non miscelare con nessun altro prodotto chimico. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 200, cisterne da 1000

Materiali a contatto: materie plastiche (PE, PEHD), giunti in VITON, PTFE.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco, secco e ventilato, a distanza da altri prodotti chimici. Evitare stoccaggi prolungati.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 7/04