

L'evoluzione delle tecnologie chimiche e biologiche per l'acqua ed i processi produttivi ad essa collegati

POLIVAL SK 848

Anticorrosivo – Two Scavenger System

Protezione anticorrosiva dei circuiti termici industriali

VANTAGGI

Il **Polival SK 848** è uno speciale formulato liquido **non idrazinico**, studiato per il trattamento preventivo delle corrosioni nei circuiti termici, quando l'acqua di alimento è addolcita. Si tratta di un prodotto innovativo perché associa le proprietà di due differenti deossigenanti. L'uno, non volatile, agisce prima che l'acqua raggiunga le pareti metalliche del generatore di vapore; l'altro, volatile, ha spiccate proprietà deossigenanti, alcalinizzanti e passivanti sull'intero circuito vapore-condensa.

- ♦ Rapida eliminazione dell'ossigeno sull'intero circuito termico.
- ♦ Perfetta alcalinizzazione di tutti i punti del circuito acqua-vapore-condensa.
- ♦ Creazione di un ambiente favorevole alla formazione ed al mantenimento di una stabile pellicola protettiva di magnetite
- ♦ Eliminazione di eventuali fughe di durezza presenti nell'acqua di integrazione
- ♦ Semplificazione del trattamento grazie alla polifunzionalità del **Polival SK 848**
- ♦ Riduzione dei rischi relativi alla manipolazione ed al contatto con i prodotti per il condizionamento

IMPIEGO

Modalità: Il **Polival SK 848** viene dosato in modo continuo tal quale, o in soluzione 1:10 con acqua demineralizzata o addolcita, in uno dei seguenti punti:

- nel serbatoio dell'acqua di alimento e recupero condense;
- nella condotta di aspirazione della pompa di alimentazione caldaia.

Dosaggio: le esatte quantità d'impiego vengono stabilite di volta in volta in funzione del problema da risolvere, delle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua di alimento e dell'impianto termico.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	composto a base di ammine e solfito	pH:	> 11,00
Aspetto:	liquido limpido rosato	Densità a 20 °C:	1,17 ± 0,02 g/ml
Controllo:	tenore in solfito	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 60 o da 225, cisterne da 1100

Conservazione: : negli imballi ben chiusi, al riparo dal calore eccessivo e a temperature superiori ai 10 °C.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 12/04