

POLIVAL SK 949

Anticorrosivo – Two Scavenger System

Protezione anticorrosiva dei circuiti termici industriali

VANTAGGI

Il **Polival SK 949** è uno speciale formulato liquido **non idrazinico**, studiato per il trattamento preventivo delle corrosioni nei circuiti termici, quando l'acqua di alimento è demineralizzata od osmotizzata. Si tratta di un prodotto innovativo perché associa le proprietà di due differenti deossigenanti. L'uno, non volatile, agisce prima che l'acqua raggiunga le pareti metalliche del generatore di vapore; l'altro, volatile, ha spiccate proprietà deossigenanti, alcalinizzanti e passivanti sull'intero circuito vapore-condensa.

- ♦ Rapida eliminazione dell'ossigeno sull'intero circuito termico.
- ♦ Perfetta alcalinizzazione di tutti i punti del circuito acqua-vapore-condensa.
- ♦ Creazione di un ambiente favorevole alla formazione ed al mantenimento di una stabile pellicola protettiva di magnetite
- ♦ Eliminazione di eventuali fughe di durezza presenti nell'acqua di integrazione
- ♦ Semplificazione del trattamento grazie alla polifunzionalità del **Polival SK 949**
- ♦ Riduzione dei rischi relativi alla manipolazione ed al contatto con i prodotti per il condizionamento

IMPIEGO

Modalità: Il **Polival SK 949** viene dosato in modo continuo tal quale, o in soluzione 1:10 con acqua demineralizzata od osmotizzata addolcita, in uno dei seguenti punti:

- nel serbatoio dell'acqua di alimento e recupero condense;
- nella condotta di aspirazione della pompa di alimentazione caldaia.

Dosaggio: le esatte quantità d'impiego vengono stabilite di volta in volta in funzione del problema da risolvere, delle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua di alimento e dell'impianto termico.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	composto a base di ammine e solfito	pH:	> 11,00
Aspetto:	liquido limpido incolore	Densità a 20 °C:	1,18 ± 0,02 g/ml
Controllo:	tenore in solfito	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 60 o da 225, cisterne da 1100

Conservazione: : negli imballi ben chiusi, al riparo dal calore eccessivo e a temperature superiori ai 10 °C.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 10/03