

L'evoluzione delle tecnologie chimiche e biologiche per l'acqua ed i processi produttivi ad essa collegati

# VAPORSAN 355

## Anticorrosivo - Antincrostante

Trattamento delle caldaie a bassa potenzialità alimentate con acqua demineralizzata

### VANTAGGI

Il **Vaporsan 355** è uno speciale formulato liquido, a base di solfito catalizzato e poli fosfati, per il trattamento preventivo delle corrosioni nei circuiti acqua-vapore-condensa. Particolarmente efficace nella protezione anticorrosiva del generatore di vapore e, indirettamente, non essendo volatile, della rete vapore-condensa.

- ♦ Elimina rapidamente l'ossigeno disciolto.
- ♦ Alcalinizza l'acqua di caldaia.
- ♦ Sequestra eventuali fughe di durezza.
- ♦ Consente di produrre vapore igienicamente ineccepibile, in quanto il **Vaporsan 355** (conforme alla regolamentazione FDA 21 CFR 173-310 "boiler water additives") non contiene e non produce alcun prodotto volatile.
- ♦ Facile da impiegare e manipolare per la sua forma liquida e l'assenza di esalazioni maleodoranti.

### IMPIEGO

**Modalità:** il **Vaporsan 355** viene dosato in modo continuo tal quale, o in soluzione 1:10 con acqua depurata, nel serbatoio dell'acqua di alimento e recupero condensa, oppure nella condotta d'aspirazione della pompa di alimentazione della caldaia.

**Dosaggio:** la quantità d'impiego del **Vaporsan 355** è in relazione al contenuto di ossigeno nell'acqua di alimentazione e, conseguentemente, alla temperatura dell'acqua di alimento caldaia. Detta quantità d'impiego si ricava dal seguente monogramma:

<b>T °C acqua di alimento caldaia</b>	20	30	40	50	60	70	80	85	90	95	99
<b>ppm prodotto</b>	380	315	270	230	200	160	120	95	68	38	8

L'ottimizzazione del trattamento si ottiene mantenendo nell'acqua di caldaia i valori residui indicati dal seguente monogramma:

<b>pressione caldaia fino a Ate</b>	10	20	40
<b>valori residui in ppm SO<sub>3</sub></b>	40 ÷ 60	30 ÷ 40	20 ÷ 30

### CARATTERISTICHE

<b>Formulazione:</b>	solfiti di sodio speciali, catalizzatori, polifosfati	<b>pH:</b>	> 9,0
<b>Aspetto:</b>	liquido giallo chiaro	<b>Densità a 20 °C:</b>	1,25 ± 0,02 g/ml
<b>Controllo:</b>	tenore in solfito	<b>Solubilità in acqua:</b>	completa

### NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

**Manipolazione:** si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

**Imballo standard in kg:** taniche da 25, fusti da 60 o da 250, cisterne da 1200.

**Conservazione:** conservare il prodotto a temperature superiori ai 10 °C per un periodo massimo di 6 mesi.

*Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.*

rev 7/05