

VAPORSAN 820

Anticorrosivo – Antincrostante conforme FDA

Trattamento delle caldaie a bassa potenzialità alimentate con acqua addolcita

VANTAGGI

Il **Vaporsan 820** è uno speciale formulato liquido, a base di solfito catalizzato, per il trattamento preventivo delle corrosioni e delle incrostazioni nei circuiti di acqua e vapore. In particolare è efficace nella protezione anticorrosiva e antincrostante dei generatori di vapore e indirettamente, non essendo volatile, della rete vapore condensa

- ♦ Eliminazione rapida dell'ossigeno disciolto, prima che l'acqua raggiunga le pareti metalliche del generatore di vapore
- ♦ Elevatissimo effetto disperdente nei confronti di tutte quelle sostanze che possono creare depositi o incrostazioni (ossidi di ferro, fosfati o carbonati di calcio, silicati)
- ♦ Produzione di vapore igienicamente ineccepibile, in quanto il **Vaporsan 820** non contiene e non produce alcun prodotto volatile. Pertanto il suo utilizzo è particolarmente indicato nelle industrie alimentare e negli ospedali, dove si utilizza vapore diretto
- ♦ Facilità nell'impiego e nella manipolazione per la sua forma liquida, che ne semplifica il dosaggio

IMPIEGO

Modalità: viene dosato in modo continuo tal quale o in soluzione 1:10 con acqua depurata, nel serbatoio di acqua di alimento e recupero condense, oppure nella condotta d'aspirazione della pompa di alimentazione della caldaia.

Dosaggio: la quantità d'impiego è in relazione al contenuto di ossigeno dell'acqua di alimentazione, e, conseguentemente, alla temperatura dell'acqua di alimento caldaia.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	solfiti di sodio speciali, catalizzatori, copolimeri acrilici	Aspetto:	liquido giallo chiaro
Controllo:	tenore in solfito	pH:	4,0 ± 1,0
		Densità a 20 °C:	1,28 ± 0,02 g/ml
		Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 60 o da 250, cisterne da 1200

Conservazione: negli imballi ben chiusi, al riparo dal calore eccessivo e a temperature superiori ai 10 °C.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche. rev 1/01