

L'evoluzione delle tecnologie chimiche e biologiche per l'acqua ed i processi produttivi ad essa collegati

PERMASOL 320

Lavaggio membrane

Rimozione di sostanze organiche e biofilm

VANTAGGI

Il **Permasol 320** è particolarmente indicato per la rimozione di sostanze organiche e biofilm dalle membrane degli impianti ad osmosi inversa.

- * Forte potere detergente e sgrassante.
- * Emulsione energica degli oli e dei grassi, stabilità della sospensione formata.
- * Riduzione della tensione superficiale in ambienti fortemente alcalini.
- * Debolmente schiumoso.
- * Prodotto liquido di facile impiego.

IMPIEGO

Messa in opera: preparare una soluzione di **Permasol 320** al 1 – 2 % con acqua priva di cloro, quindi ricircolare attraverso le membrane per un'ora, a temperatura di circa 30 °C ed a pH non inferiore a 11.

Prima, od in seguito, ad un lavaggio con il **Permasol 320** è consigliabile effettuare un lavaggio acido con il **Permasol 310** per la rimozione delle incrostazioni da sali alcalini ed ossidi.

Attenersi sempre e comunque alle raccomandazioni dei costruttori delle membrane rispettando i limiti di temperatura e pH da essi indicati.

Dosaggio: da 10 a 20 l/m³ di acqua del circuito.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	agenti alcalini e tensioattivi specifici	Controllo:	aspetto installazioni, portata
Aspetto:	liquido appena colorato	Densità a 20 °C:	1,06 ± 0,02 g/ml
pH:	> 13	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione di prodotti chimici caustici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 200, cisterne da 1000

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 10/02