

L'evoluzione delle tecnologie chimiche e biologiche per l'acqua ed i processi produttivi ad essa collegati

PERMATROL 700

Antincrostante per membrane

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI

Il **Permatrol 700**, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza

- ♦ Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua.
- ♦ Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- ♦ Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- ♦ Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- ♦ Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali incrostanti e del ferro, indicativamente potrà variare da 2 a 10 cm³/m³ di acqua di alimento.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	fosfonati speciali	pH:	7,5 ± 0,5
Aspetto:	liquido giallo chiaro	Densità a 20 °C:	1,30 ± 0,02 g/ml
Controllo:	tenore in fosfonati	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 250, cisterne da 1200.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 10/04