

ALIFOS LS

Inibitore di corrosione - Antincrostante

Protezione delle reti idriche di distribuzione dell'acqua fredda e calda

VANTAGGI

L'**Alifos LS** è uno speciale formulato liquido a base di silicati inorganici e polifosfati di grado alimentare che viene utilizzato nel trattamento delle acque dolci o completamente addolcite, in tutti i casi in cui si debbano proteggere le reti idriche di distribuzione dell'acqua fredda e calda, gli impianti e le macchine da fenomeni di corrosione e depositi calcarei.

- ♦ Evita o diminuisce considerevolmente i danni provocati dalle acque aggressive e corrosive
- ♦ Favorisce la formazione di una pellicola protettiva
- ♦ Impedisce la precipitazione di calcio e magnesio

IMPIEGO

Modalità: l'**Alifos LS** viene addizionato in continuo, tal quale o previa diluizione, all'acqua da trattare mediante pompe dosatrici proporzionali.

Dosaggio: le esatte quantità di impiego vengono determinate in funzione delle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua. Per acque naturali "normalmente mineralizzate" (fino a 500 $\mu\text{S}/\text{cm}$) si consiglia un dosaggio iniziale di 40 g/mc, dopo la formazione della pellicola protettiva è sufficiente un dosaggio di mantenimento di 20 g/mc.

Con acque molto saline occorre aumentare i dosaggi sopra esposti che possono arrivare, nel caso di acque salmastre, anche fino a 200 g/mc.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	a base di silicati e polifosfati	pH:	11,5 \pm 1,0
Aspetto:	liquido limpido incolore	Densità a 20 °C:	1,16 \pm 0,05 g/ml
Controllo:	tenore in fosforo	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 250, cisterne da 1200

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. A temperature inferiori a +5°C possono verificarsi fenomeni di cambiamenti di stato irreversibili. In un luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 8 – 10 mesi.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 10/04