

DISPERSOL 8100

Antincrostante-disperdente clorostabile

Protezione dei circuiti di raffreddamento

VANTAGGI

Il **Dispersol 8100** è un prodotto destinato al trattamento dei circuiti in cui le incrostazioni costituiscono il problema dominante.

- ♦ Effetto stabilizzante molto marcato che permette di ritardare la soglia di cristallizzazione dei sali della durezza
- ♦ Azione disperdente nei confronti di quelle sostanze che possono creare depositi
- ♦ Inibizione dei fenomeni corrosivi
- ♦ Mantenimento delle proprietà dei circuiti e della capacità di scambio termico
- ♦ Stabile anche a temperatura elevata, sotto pressione e per lunghi tempi di ciclo
- ♦ Clorostabilità di tutti i componenti il **Dispersol 8100**

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballaggio) o diluito con acqua addolcita o demineralizzata.

Dosaggio: da 20 a 40 cm³/m³ di acqua in circolo negli impianti con torre evaporativa, negli impianti con un solo passaggio (acqua a perdere) sono sufficienti 2 – 6 cm³/m³.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	fosfonati speciali	pH:	> 11,0
Aspetto:	liquido	Densità a 20 °C:	1,20 ± 0,02 g/ml
Controllo:	analisi fosforo organico	Solubilità in acqua:	completa in acqua addolcita o demi.

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 60 e da 225, cisterne da 1100

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 8/03