

STABILFLUID 205

Anticorrosivo-Antincrostante

Protezione dei circuiti di raffreddamento industriali

VANTAGGI

Lo **Stabilfluid 205** è uno speciale formulato liquido polivalente a base di sostanze filmanti, disperdenti, stabilizzanti e complessanti per la prevenzione dei fenomeni corrosivi e incrostanti. Particolarmente indicato nella protezione di apparecchiature e impianti raffreddati da acque dolci o addolcite in circuito chiuso a cielo aperto (con torri evaporative).

- ♦ Inibisce la corrosione sulle superfici metalliche compreso il rame e sue leghe, proteggendole dalla tipica aggressività delle acque dolci o addolcite;
- ♦ Stabilizza eventuali residui di durezza contenuti nell'acqua di alimento impedendone la precipitazione anche ad alta temperatura e per lunghi tempi di ritenzione;
- ♦ Possiede un'elevata azione disperdente nei riguardi di quelle sostanze che possono creare depositi;
- ♦ Consente un risparmio di acqua attraverso un possibile aumento del numero dei cicli di concentrazione;
- ♦ E' compatibile con le leggi vigenti in materia di acque di scarico.

IMPIEGO

Modalità: viene dosato con continuità, nell'acqua di reintegro del circuito tal quale, o previa diluizione in acqua, utilizzando pompe dosatrici proporzionali

Dosaggio: le esatte quantità di impiego vengono stabilite di volta in volta in funzione del problema specifico da risolvere, delle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua, del circuito idrico e dell'impianto. Si consiglia un periodo iniziale di passivazione (circa 1 mese) mantenendo nell'acqua in ciclo una concentrazione non inferiore a 100 g/mc. In seguito è sufficiente mantenere nell'acqua in ciclo una concentrazione nell'ordine dei 60 g/mc.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	composti organici complessi del fosforo e copolimeri acrilici	Controllo:	analisi fosforo organico
Aspetto:	liquido	pH:	9,5 ± 1,0
		Densità a 20 °C:	1,07 ± 0,05 g/ml
		Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 225, cisterne da 1100

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. Temperature consigliate comprese tra 8 e 40 °C. Durata di stoccaggio raccomandata: 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 1/06