

STABILFLUID 206

Anticorrosivo-Antincrostante

Protezione dei circuiti di raffreddamento industriali

VANTAGGI

Lo **Stabilfluid 206** è uno speciale formulato liquido polivalente a base di sostanze filmanti, disperdenti, stabilizzanti e complessanti per la prevenzione dei fenomeni corrosivi e incrostanti. Particolarmente indicato nella protezione di apparecchiature e impianti raffreddati da acque osmotizzate, demineralizzate o addolcite in circuito chiuso o semichiuso con torri evaporative.

- ♦ Inibisce la corrosione sulle superfici metalliche compreso il rame e sue leghe, proteggendole dalla tipica aggressività delle acque dolci
- ♦ Stabilizza eventuali residui di durezza contenuti nell'acqua di alimento impedendone la precipitazione anche ad alta temperatura e per lunghi tempi di ritenzione;
- ♦ Possiede un'elevata azione disperdente nei riguardi di quelle sostanze che possono creare depositi;
- ♦ E' compatibile con le leggi vigenti in materia di acque di scarico.

IMPIEGO

Modalità: viene dosato con continuità, nell'acqua di reintegro del circuito tal quale, o previa diluizione in acqua, utilizzando pompe dosatrici proporzionali

Dosaggio: le esatte quantità di impiego vengono stabilite di volta in volta in funzione del problema specifico da risolvere, delle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua, del circuito idrico e dell'impianto. Si consiglia comunque di mantenendo nell'acqua in ciclo una concentrazione non inferiore a 100 g/mc.

CARATTERISTICHE

Formulazione: composti organici complessi del fosforo, copolimeri acrilici e triazoli

Aspetto: liquido

Controllo: analisi fosforo organico
pH: > 12,0

Densità a 20 °C: 1,15 ± 0,02 g/ml

Solubilità in acqua: completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 225, cisterne da 1100

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. Temperature consigliate comprese tra 8 e 40 °C. Durata di stoccaggio raccomandata: 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 11/02