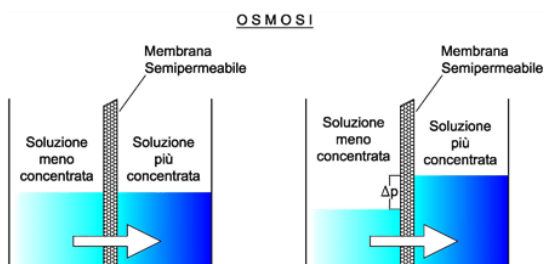


## MiniBlue Reverse Osmosis System

### Breve cenno sull'osmosi inversa

L'osmosi inversa è un meccanismo derivato dal fenomeno dell'osmosi, un procedimento presente in natura mediante il quale un fluido viene concentrato passando attraverso una membrana semipermeabile.

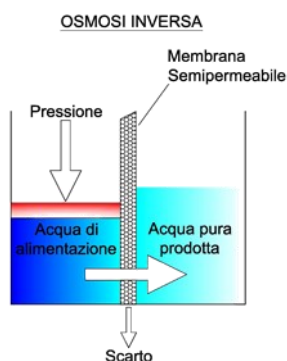
Il fenomeno dell'osmosi diretta si verifica quando tra due soluzioni a diversa concentrazione, si interpone una membrana semipermeabile, una membrana cioè che lascia diffondere l'acqua avente concentrazione minore (di sostanze in essa contenute), andando a diluire la soluzione più concentrata.



Quando si sarà raggiunto l'equilibrio si vedrà che nel comparto in cui persisteva la soluzione più salina il livello del liquido è salito, mentre è sceso in quella più diluita (meno concentrata).

La differenza  $\Delta P$  è la pressione osmotica del liquido.

Il meccanismo dell'osmosi inversa si ottiene tenendo conto che il processo osmotico è reversibile, infatti applicando una pressione superiore alla pressione osmotica si ottiene una inversione del processo naturale e si fa migrare l'acqua pura dall'altra parte della membrana.



Da quanto esposto, ci accorgiamo che il processo di filtraggio non utilizza nessuna sostanza chimica, ma sfrutta esclusivamente un meccanismo fisico: il flusso d'acqua attraverso la membrana in modo tangenziale dividendosi in concentrato e permeato. Quest'ultimo a basso contenuto di sali è quello che passa attraverso la membrana, mentre il concentrato è la soluzione ad alto contenuto salino, una parte di questo concentrato dopo il passaggio sulle membrane viene mandato allo scarico.

### Sistema ad osmosi inversa diretta MiniBlue

Consente un'erogazione in continuo di acqua affinata, sana, direttamente dal rubinetto di casa.

Grazie al processo naturale di osmosi inversa, oggi largamente utilizzato soprattutto in campo medico e farmaceutico oltre che alimentare, abbate ogni sostanza inquinante eventualmente presente, come calcare, nitrati, nitriti, metalli pesanti, pesticidi, lasciando un'acqua estremamente affinata, buona e sana.

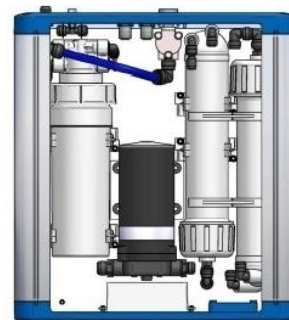
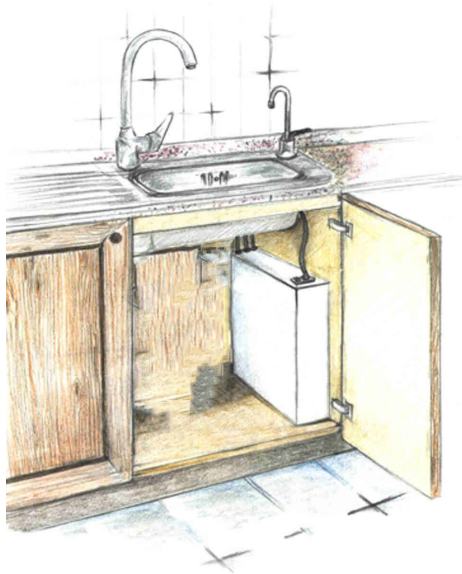
Il sistema è assemblato in esclusiva scocca modulare sviluppata in profondità, avente parte frontale in ABS con display incorporato e lamiera in acciaio inox.

Dal display possono essere visualizzati i seguenti parametri:

- ◇ Conducibilità
- ◇ Volume acqua erogata al servizio
- ◇ Ore funzionamento totali
- ◇ Sistema di allarme bassa pressione con blocco
- ◇ Sistema anti-allagamento
- ◇ Flussaggio membrane
- ◇ Cicalino allarme

**CONFORME AL D.M. N°25 DEL 07 FEBBRAIO 2012  
(Acque destinate al consumo umano)**

**Miniblu** è dotata di un filtro a carboni attivi naturali per “fermare” cloro, alghe, muffe ed altri elementi più fini; due membrane semipermeabili (osmotiche), che trattengono oltre il 99% delle impurità eventualmente presenti nell’acqua della rete, compresi eventuali metalli pesanti, virus, batteri, nitrati e nitriti; e una pompa booster per pressurizzare l’acqua sulle membrane.



### Installazione semplicissima.

Provvisto di manuale per installazione usi e manutenzioni in italiano, che vi aiuterà passo passo nell’installazione e la manutenzione.

Il cambio del filtro carboni è semplificato, poiché all’interno è unico e si collega facilmente alla testata, attacco a baionetta.

**Miniblu** è installabile sia in verticale che in orizzontale, anche sotto lo zoccolo della cucina, grazie alle sue dimensioni estremamente ridotte.

### Caratteristiche tecniche

**Miniblu** è dotata di una scheda elettronica in grado di controllare le varie fasi del funzionamento dell’impianto, al fine di garantire un’erogazione sempre perfetta di acqua raffinata.

L’acqua affinata da Miniblu risulta leggerissima, con un bassissimo residuo fisso, e con una salinità regolabile come si desidera, grazie all’apposito dispositivo di regolazione salina.

- ◇ Produzione Acqua Trattata 60 litri/h
- ◇ Pressione di Esercizio 9 bar
- ◇ Capacità pompa 200 lt/h
- ◇ Alimentazione 230V - 50 Hz
- ◇ Potenza 150W
- ◇ Dimensioni (395x430x105) mm
- ◇ Connessioni entrata 10 mm
- ◇ Connessioni uscita 6 mm
- ◇ Connessioni scarico 6 mm

### Caratteristiche Acqua da Trattare

- ◇ Temperatura max 35°C
- ◇ Pressione in entrata dalla rete 2 - 5 bar

### Certificazioni

Il sistema è destinato al trattamento di ACQUA POTABILE nei termini e ai sensi fissati dal D.lgs 31/2001, risponde ai requisiti richiesti dal DM 25/12 del 7 febbraio 2012 ed inoltre è conforme alle prescrizioni del DM 174/04 relative all’idoneità dei materiali a contatto con acqua potabile. E’ tassativamente PROIBITO utilizzare il sistema per trattare acqua non potabile o di origine incerta o comunque che risulti contaminata microbiologicamente. Il prodotto di rimozione utilizzato è approvato e certificato NSF/ANSI Standard 061 e British WRAS ERRAP (2004)3 per l’utilizzo in acque potabili mentre tutti i componenti sono conformi al DM 174/2004.



Tel. 059/451117  
 Fax. 059/451210  
 info@idrobios.com  
 www..idrobios.com



Strada Sant’Anna 612/B  
 41122 Modena (MO)